

doświadczenie, które łączy



www.bispol.com.pl

BISPOL Screw Factory
Fabryka Śrub BISPOL S.A.



About us

Fabryka Śrub BISPOL S.A. is one of the largest manufacturers of fasteners in Poland and has a tradition which dates back to 1880. Since 2004, BISPOL S.A. has belonged to ASMET Group, comprised of companies which conduct manufacturing and commercial activities in the fastener and fastening technology sector.

Years of experience and unending modernisation processes have led to improvement in production based on new technologies and reliable machinery.

We are ready for the greatest challenges brought by the speed at which civilisation is currently developing. Our assets are the experience and professionalism of our personnel along with a technically advanced machinery. Our range includes a variety of non-standard products manufactured according to customer documentation, as well as bolts, screws, nuts, washers and other normalised fasteners, along with various modifications with regard to the length and pitch of thread, dimensional tolerances, mechanical property classes and accuracy. The scope of modification depends above all on your needs and expectations.

The quality management system in the scope of fasteners manufacturing is certified in compliance with IATF 16949:2016. We have certified environment management system complying with PN-EN ISO 14001:2015 in place. Our heat treatment line is certified for com-

O nas

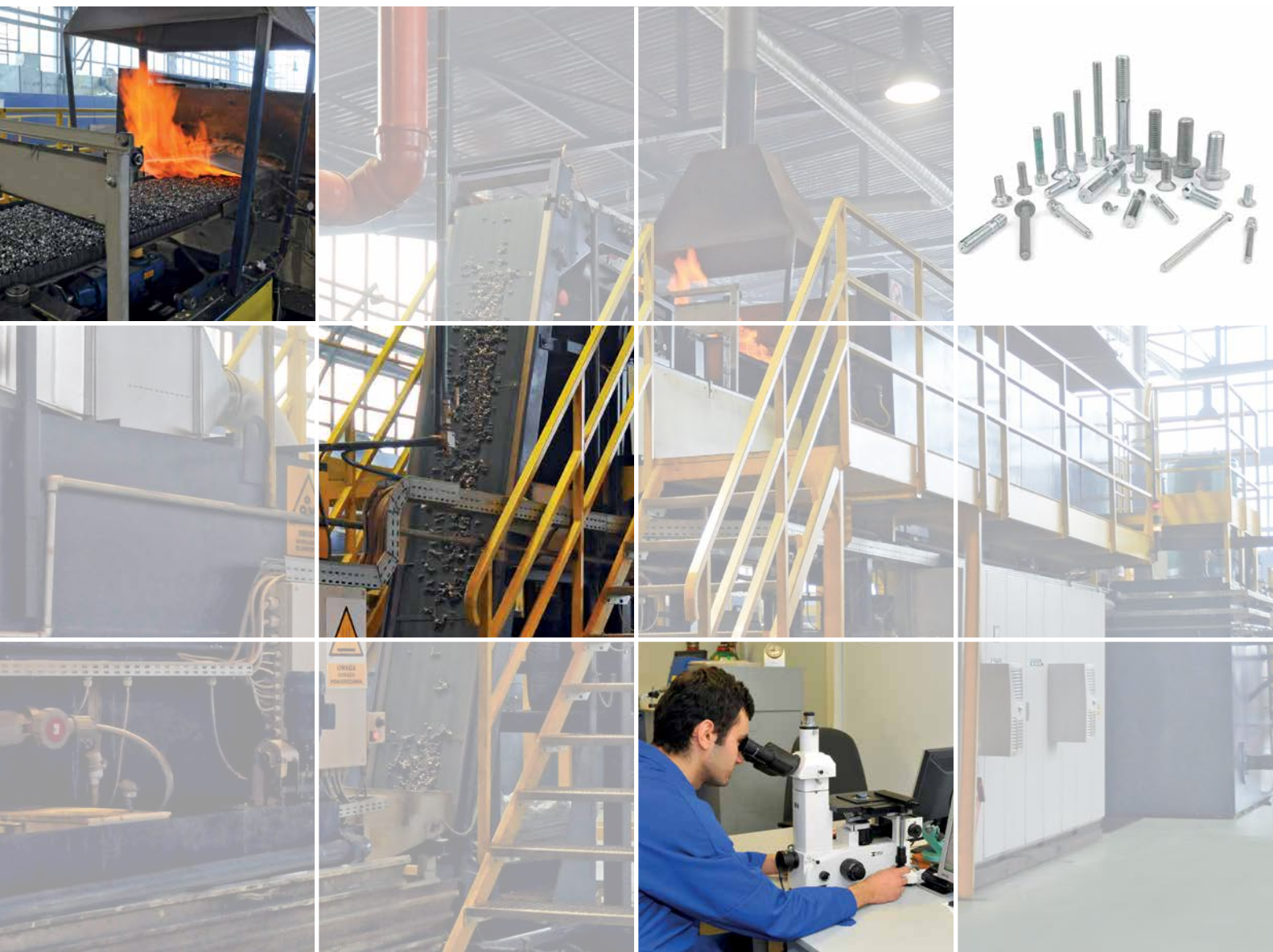
Fabryka Śrub BISPOL S.A. jest jednym z największych w Polsce producentów elementów złącznych. Tradycje firmy sięgają 1880 r. Od 2004r. BISPOL S.A. należy do Grupy ASMET, którą tworzą przedsiębiorstwa prowadzące działalność produkcyjno-handlową w branży elementów złącznych i technik zamocowań.

Lata doświadczeń i niekończących się procesów modernizacyjnych prowadziły do doskonalenia produkcji w oparciu o nowe technologie i solidny park maszynowy.

Jesteśmy gotowi na największe wyzwania jakie niesie obecne tempo rozwoju cywilizacji. Naszymi atutami są doświadczenie i profesjonalizm załogi oraz zaawansowany technicznie park maszynowy.

Asortyment jaki oferujemy obejmuje szeroką gamę wyrobów niestandardowych wykonywanych według dokumentacji klienta, śruby, wkręty, nakrętki, podkładki i inne elementy złączne normowe, oraz ich różne modyfikacje w zakresie długości i skoku gwintu, tolerancji wymiarowych, klas własności mechanicznych oraz dokładności. Zakres modyfikacji jest uzależniony przede wszystkim od Państwa potrzeb oraz oczekiwań.

Posiadamy System Zarządzania Jakością w zakresie produkcji wyrobów śrubowych i elementów złącznych, certyfikowany według IATF 16949:2016 oraz certyfikowany system zarządzania środowiskiem zgodny z normą PN-EN ISO 14001:2015. Nasza linia obróbki cieplnej jest



pliance with AIAG CQI-9 specification and the electroplating line is certified for compliance with AAA specification.

Our range

The Fabryka Śrub BISPOL S.A. manufacturing program includes a range of screw products of various lengths, pitches of thread and mechanical property classes, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.8, 8.8, 10.9 and 12.9, manufactured in accordance with PN, PN-EN, ISO and DIN, as well as non-typical fasteners manufactured in accordance with customer drawings and documentation including details made of steel 42CrMo4+QT, 25CrMo4+QT, 21CrMoV5-7+QT.

Efficient organisation and management and a rapid response to changing customer needs make us ready to take on the greatest challenges placed before fasteners by contemporary assembly technology.

Our basic products are:

- non-standard products
- stud-bolts
- flange bolts
- bolts for use at low temperatures
- bolts for band clips
- plough bolts
- fasteners for the automotive industry
- hexagon bolts
- Allen screws
- bolting assemblies for road safety fences
- carriage bolts

certyfikowana na zgodność z wymaganiami specyfikacji AIAG CQI-9, a linia galwanizacyjna na zgodność z wymaganiami specyfikacji AAA.

Nasza oferta

Program produkcji Fabryki Śrub BISPOL S.A. obejmuje asortyment wyrobów śrubowych według norm PN, PN-EN, ISO, DIN o różnych długościach, skokach gwintu, klasach własności mechanicznych 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9 oraz wyroby rysunkowe - wg dokumentacji klienta, w tym detale ze stali 42CrMo4+QT, 25CrMo4+QT, 21CrMoV5-7+QT.

Sprawną organizacją i zarządzaniem oraz szybka reakcja na zmieniające się potrzeby klientów powodują, że jesteśmy gotowi podjąć największe wyzwania jakie przed elementami złącznymi stawia współczesna technologia montażu.

Nasze podstawowe produkty to:

- wyroby niestandardowe
- śruby dwustronne
- śruby kołnierzone
- śruby do pracy w niskich temperaturach
- śruby do opasek zaciskowych
- śruby płuźne
- elementy złączne dla motoryzacji
- śruby z łbem sześciokątnym
- śruby imbusowe
- zestawy śrubowe do ochronnych barier drogowych
- śruby zamkowe

CERTIFICATE

The Certification Body of TÜV SÜD Management Service GmbH certifies that

Fabryka Śrub Bispol Spółka Akcyjna
Ul. Towarowa 30
43-300 Bielsko-Biała
Poland

has established and applies a Quality Management System for

Production of screws, bolts and fasteners
(without Product Design as per Chapter 8.3).

An audit was performed and has furnished proof that the requirements according to

IATF 16949
First Edition 2016-10-01

are fulfilled.

Issue date: 2017-09-19
Expiry date: 2020-09-18
Certificate Registration No.: 12 111 13384 TMS
IATF Certificate No.: 0273970

H. Wegner
Product Compliance Management
Munich, 2017-09-19

Page 1 of 1

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Riederstraße 65 • 80339 München • Germany
www.tuev-sued.de/certificate-validity-check

CERTIFICATE

The Certification Body of TÜV SÜD Management Service GmbH certifies that

Fabryka Śrub Bispol Spółka Akcyjna
ul. Towarowa 30
43-300 Bielsko-Biała
Poland

has established and applies an Environmental Management System for

Production and sales of screws, bolts and fasteners.

An audit was performed, Order No. 73419196.
Proof has been furnished that the requirements according to

ISO 14001:2015

are fulfilled.

The certificate is valid from 2019-09-03 until 2022-09-02.
Certificate Registration No.: 12 104 13384 TMS.

E. Koller
Product Compliance Management
Munich, 2019-07-01

Page 1 of 1

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Riederstraße 57 • 80339 München • Germany
www.tuev-sued.de/certificate-validity-check

- wood screws
- screws with a metric thread for metal
- sheet metal screws
- quick-assembly studs
- construction connectors
- steel rivets
- pins
- others

We also offer our products in many finish variants, from electroplated coatings in white, yellow or black passivation, through hot-dip galvanisation, to iron galvanisation and phosphate coating. Our offer also includes flake zinc coatings applied in accordance with PN-EN ISO 10683, Delta Protect, Dacromet, Geomet and Zintek, reactive and non-reactive protections, such as Dri-Loc®, 3 M Scotch-Grip® 2353 and 2510, Precote® 30, 80 and 85 and Dri-Loc Plastic®, and organic sealing of a specific coefficient of friction.

The wide range of products offered and modern logistic solutions ensure smooth and flexible supply as well as a rapid reaction to customer needs.

We are qualified supplier to manufacturing and warehousing companies, the automotive industry, mining industry and individual customers. We deliver products with our own means of transport or through qualified forwarding companies.

Heat treatment

We have two automatic toughening band lines, the first of which was put into use in 2006, the second in 2013. The equipment for quench hardening of screw products is the continuous furnace. A stable synthetic protective atmosphere based on nitrogen with the addition of propane ensures a lack of decarburisation when heating for quench hardening. The cooling agent is oil.

The line is designed for heat treatment of fasteners to obtain improved mechanical properties (class 8.8, 10.9, 12.9).

The in-plant laboratory allows the conduct of a full range of tests as regards mechanical properties of production materials and products, as well as spectroscopic analyses and metallographic tests (e.g. material macro- and microstructure, decarburisation profile). All of the tests are performed in accordance with the approved Control Plan and their results are recorded using an IT system and regularly reviewed by competent personnel. The toughening process is thus monitored on an ongoing basis and subject to continuous improvement.

Application of electrolytic coatings

We apply zinc coatings with passivation in blue, yellow and iridescent silver with no hexavalent chromium, meeting the requirements of PN-ISO 4042 and PN-EN 12329 as well as automotive industry standards. The BISPOL galvanising plant offers coatings with a standard thickness of 6-10 microns and above 10 microns according to individual customer need.

- wkręty do drewna
- wkręty z gwintem metrycznym do metalu
- blachowkręty
- kołki szybkiego montażu
- łączniki budowlane
- nity stalowe
- sworznie
- inne

Nasze wyroby proponujemy także w wielu wariantach wykończenia począwszy od pokryć galwanicznych w pasywacji białej, żółtej lub czarnej, poprzez ocynk ogniowy, do żelazoocynku i fosforanowania. W naszej ofercie znajdują się również wykonywane wg normy PN-EN ISO 10683 powłoki cynku płatkowego: Delta Protect, Dacromet, Geomet, Zintek, zabezpieczenia reaktywne i niereaktywne takie jak: Dri-Loc®, 3 M Scotch-Grip® 2353 i 2510, Precote® 30, 80, 85, Dri-Loc Plastic® oraz organiczne uszczelnienia o określonym współczynniku tarcia.

Szeroki asortyment oferowanych wyrobów i zastosowane nowoczesne rozwiązania logistyczne zapewniają płynność i elastyczność dostaw, a także szybką reakcję na potrzeby Klientów.

Obsługujemy przedsiębiorstwa z branży motoryzacyjnej, produkcyjne, handlowe, przemysł wydobywczy, odbiorców indywidualnych oraz klientów o niewielkich potrzebach. Wyroby dostarczamy transportem własnym lub za pośrednictwem firm spedycyjnych.

Obróbka cieplna

Posiadamy dwie zautomatyzowane taśmowe linie do ulepszania cieplnego. Pierwsza została oddana do użytku w 2006 roku natomiast druga w 2013 roku. Piec do hartowania wyrobów śrubowych jest piecem przelotowym o działaniu ciągłym. Stabilna syntetyczna atmosfera ochronna oparta na azocie z dodatkiem propanu gwarantuje brak odwęgleń w czasie nagrzewania do hartowania. Czynnikiem chłodzącym jest olej.

Linia przeznaczona jest do obróbki cieplnej części złącznych, w celu uzyskania podwyższonych własności mechanicznych (klasa 8.8, 10.9, 12.9).

Wewnętrzne laboratorium umożliwia prowadzenie pełnego zakresu badań własności mechanicznych materiału do produkcji oraz wyrobów, analiz spektralnych oraz badań metalograficznych (np. makro i mikrostruktura materiału, profil odwęglenia). Wszystkie badania wykonywane są zgodnie z zatwierdzonym Planem Kontroli, a wyniki rejestrowane w systemie informatycznym i regularnie analizowane przez kompetentny personel. Dzięki temu proces ulepszania cieplnego jest na bieżąco monitorowany i podlega ciągłemu doskonaleniu.

Nakładanie powłok galwanicznych

Wykonujemy pokrycia cynkowe z pasywacjami w kolorach niebieskim, żółtym i srebrnym tęczowym bez chromu sześciowartościowego, spełniające wymagania normy PN-ISO 4042, PN-EN 12329 oraz norm przemysłu motoryzacyjnego. Galwanizernia BISPOL oferuje powłoki o standardowej grubości 6-10 mikronów oraz powyżej 10 mikronów w zależności od indywidualnych potrzeb klientów.

The Fabryka Śrub BISPOL S.A. zinc plating plant is one of the most modern plants of the type in Poland. It is environmentally friendly, with the chemicals used being free of heavy metals given in the RoHS Directive, all having been recorded in accordance with REACH, while the waste treatment methods used meet the requirements of the Ministry of the Environment.

In ASMET Group

ASMET Group comprises companies which conduct manufacturing and commercial activities in the fastener industry. The ASMET Group is two production plants which offer long-run products (BISPOL S.A.) as well as unit products (ASMET Innovation and Implementation Centre in Reguły), two logistic centres, two zinc plating plants and a chain of stores.

Great experience in the fasteners industry, infrastructure and own production and warehouse facilities enable handling the most demanding projects. Asmet is a leading brand in the field of implementing effective kanban solutions (JiT) in production plants of various scope and profile.

Fabryka Śrub BISPOL S.A. joined ASMET Group in 2004.

In addition to its manufacturing activity, BISPOL S.A. also conducts commercial activity based on both its own production range and the commercial offer of the other companies in the Group.

Cynkownia Fabryki Śrub BISPOL S.A. jest jedną z najnowocześniejszych tego typu w Polsce. Jest przyjazna środowisku naturalnemu, preparaty chemiczne są wolne od metali ciężkich ujętych w dyrektywie RoHS, wszystkie zostały poddane rejestracji zgodnie z REACH, a zastosowane metody neutralizacji odpadów spełniają wymagania Ministerstwa Środowiska.

W grupie ASMET

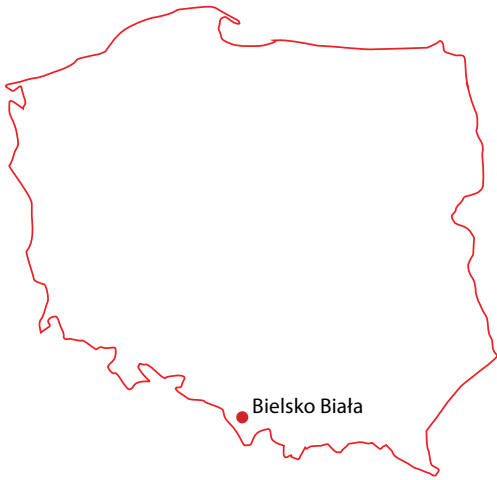
Grupę ASMET tworzą spółki prowadzące działalność produkcyjno-handlową w branży elementów złącznych.

To m. in. dwa zakłady produkcyjne - Fabryka Śrub BISPOL S.A. w Bielsku-Białej i Centrum Innowacyjno-Wdrożeniowe ASMET w Regułach, dwa centra logistyczne, dwa zakłady nanoszenia powłok cynkowych i sieć sklepów firmowych zlokalizowanych w różnych częściach Polski.

Bogate doświadczenie w branży techniki połączeń, posiadana infrastruktura oraz własne zaplecze produkcyjne i magazynowe umożliwiają obsługę najbardziej wymagających projektów. Asmet jest wiodącą marką w zakresie wdrażania efektywnych rozwiązań kanban (JiT) w zakładach produkcyjnych o zróżnicowanym zakresie i profilu działania.

Fabryka Śrub Bispol S.A. została włączona do Grupy Asmet w 2004 roku. Poza typową działalnością produkcyjną BISPOL S.A. prowadzi też działalność handlową korzystając z bazy asortymentowej pozostałych przedsiębiorstw wchodzących w skład Grupy.





Contact/Kontakt

Fabryka Śrub BISPOL S.A.

ul. Towarowa 30
43-300 Bielsko-Biała
Poland/Polska
Phone/tel.: +48 33 499 02 00
Fax: +48 33 499 02 01
e-mail: bispol@bispol.com.pl
www.bispol.com.pl

